

工場スマート化の推進

生産設備の状態の見える化から分析による故障予知まで
KDDIは一気通貫で工場のスマート化をサポートします！

KDDIのクラウドサービスで実現する3つのベネフィット

POINT

1

点検工数の
削減！

遠隔での常時監視
により、人手による
日々の点検工数を削減
します。



POINT

2

突発的故障を
未然に防止！

故障予兆の検知に
より、生産ラインが安
定することでトラブル
減少、コスト削減につ
ながります。

POINT

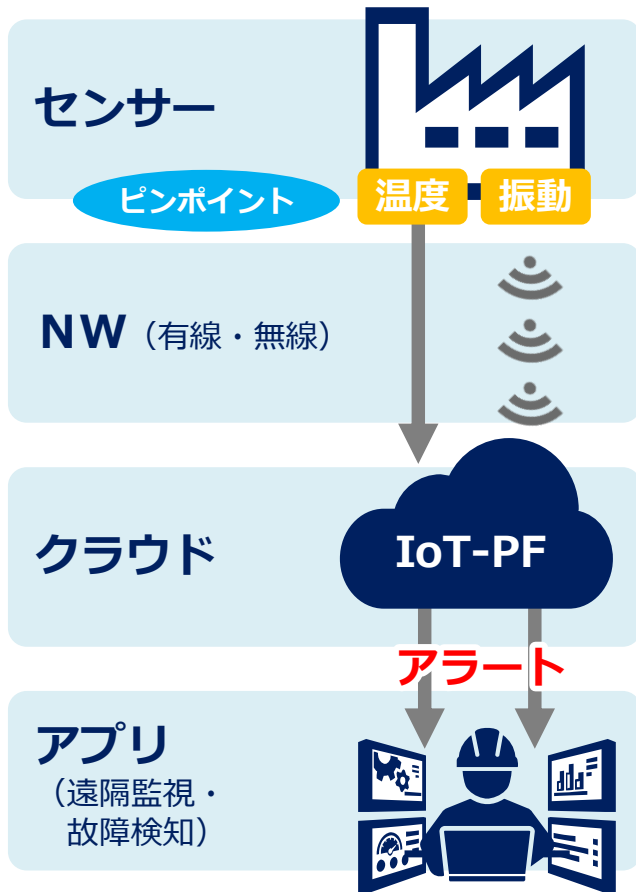
3

メンテナンス
費用の削減！

**機器状態に基づく、
交換時期の見直し**
を行うことでメンテナ
ンス費を削減すること
ができます。



KDDI 工場IoT サービス概要



1 センサーで見える化

- センサー情報をクラウドに集めて機械状態の見える化が可能
- 生産設備の経年劣化状況や異常を把握でき、交換部品の準備や故障前の対処により生産停止を回避

2 分析システムによる故障予知

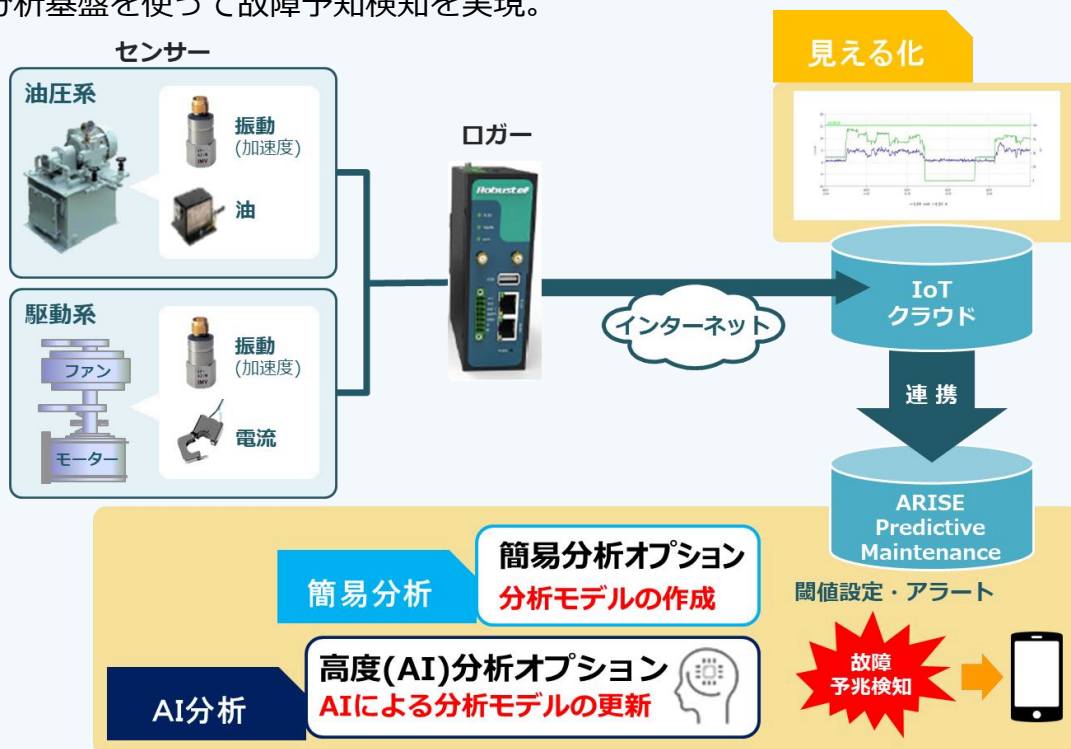
- クラウドと連携した分析システムで機械の故障予知が可能
- 属人化されていた故障予兆から、誰でも簡単に安定した生産設備の故障予知が可能に

3 一気通貫のサービス提供

- センサーの選定から設置工事、NWやクラウド利用まで一気通貫でサービスを提供
- 要件定義から運用支援まで一気通貫でサポート、工場IoTの導入に関わるプロジェクトを全面支援

ユースケース 故障予見の実装モデル (例)

センサー等により生産機器の状態を把握するとともに、既存設備の情報も収集しクラウドに蓄積、分析基盤を使って故障予知検知を実現。



詳しくは担当営業まで、お気軽にお声掛けください。